VS95TS

Informazioni sulla Macchina

INDICE:

Sealed Air S.r.l.

Via Trento 7
Casella Postale 108
I-20017 Passirana di Rho (Milano)
Italia

Telephone: +39 02 9332 1
Telefax: +39 02 9332 382
cryovac.itmkt@sealedair.com
www.sealedair-emea.com

1 Descrizione e caratteristiche principali

1.1 Descrizione

La confezionatrice sotto vuoto automatica a nastro Cryovac® VS95TS è progettata per unità di dimensioni industriali di grande volume di carne rossa fresca (FRM), di carni lavorate e di formaggio. Essa comprende numerose nuove prestazioni rese possibili dai più recenti progressi nella tecnologia della confezione sotto vuoto. Tipici esempi sono la funzione AVCS (advanced vacuum control system = sistema avanzato di controllo del vuoto) da usare nell'ottimizzazione del ciclo del vuoto, quando si confezionano prodotti bagnati ed umidi, come pure la tecnologia della doppia valvola a vuoto combinata con la pompa ausiliaria (booster) con invertitore di frequenza per ottimizzare il processo del vuoto. Tali prestazioni la rendono idonea per un'ampia gamma di applicazioni, che coprono diversi settori di mercato e garantiscono una presentazione stabile ed ottimale della confezione. La VS95TS stabilisce anche dei nuovi standard in fatto di sicurezza, con l'integrated Active Safety System (Sistema di sicurezza attivo integrato) progettato particolarmente per il settore alimentare.

La VS95TS è controllata da un sistema a PLC (controllore logico programmabile), che effettua il monitoraggio e la sequenziazione di ogni fase della macchina durante il funzionamento. Essa incorpora svariate ricette con parametri, che si possono personalizzare per essere adatti ad esigenze particolari. La programmazione si spiega da sé e si effettua tramite un pannello di controllo a schermo tattile (touchscreen).

La struttura è semplice e robusta. Tutte le parti critiche sono trattate contro l'ambiente corrosivo, che si incontra spesso in locali di produzione e confezionamento di alimentari. Progettato tenendo presente l'ergonomia, la sicurezza e l'igiene, esso è facile da usare e pulire, di semplice manutenzione e soddisfa tutte le leggi europee pertinenti relative alla sicurezza ed all'igiene. La macchina è totalmente lavabile.

1.2 Caratteristiche principali

- Confezionatrice a vuoto a grande camera con nastro automatico, che richiede 1 oppure 2 operatori, a seconda della disposizione della linea
- Schermo tattile a sfioramento (touchscreen) con programmazione che ‘si spiega da sé’, nella quale sono incorporate impostazioni di fabbrica specifiche del prodotto, come pure dei canali aperti, per programmare facilmente le proprie impostazioni
- La macchina raggiunge fino a 3.3 cicli al minuto (a seconda della configurazione del vuoto)
- Tecnologia avanzata del vuoto, per garantire un vuoto rapido ed ottimale, persino quando si confezionano prodotti umidi e bagnati
- Controllo a distanza dell’avvio e dell’arresto pompa
- Trasferimento automatico del prodotto
- Sistema UltraSeal®, con una performance in termini di saldatura a tenuta migliorate mediante controllo temperatura ottimizzato
- Sistema di pretaglio (dispositivo di presa)
- Sistema di taglio finale con rimozione sfridi incorporata
- Dispositivo di risparmio automatico dell’energia, quando la macchina non è in uso per un periodo impostato
- Modalità pulizia comoda ed una macchina con la capacità del ‘lavaggio’ completa
- Ultravac incorporato, come prestazione standard
- Livello del rumore basso e nessun picco causato dalla pompa ausiliaria con invertitore di frequenza
- Sistema di sicurezza attiva incorporato - reagisce prima del contatto fisico
- PakFormance® Compliance Kit (Kit di compatibilità PakFormance®) come opzione, su richiesta di customizzazione (Customization Request), consente l’accesso alle funzionalità del Sealed Air PakFormance® mediante collegamento in rete della macchina
- Progetto igienico, rende la pulizia facile ed efficiente
- Facile accesso per la manutenzione
- Struttura robusta, di alta qualità, grazie all’impiego di materiali omologati per alimenti in tutta la macchina

2 Layout

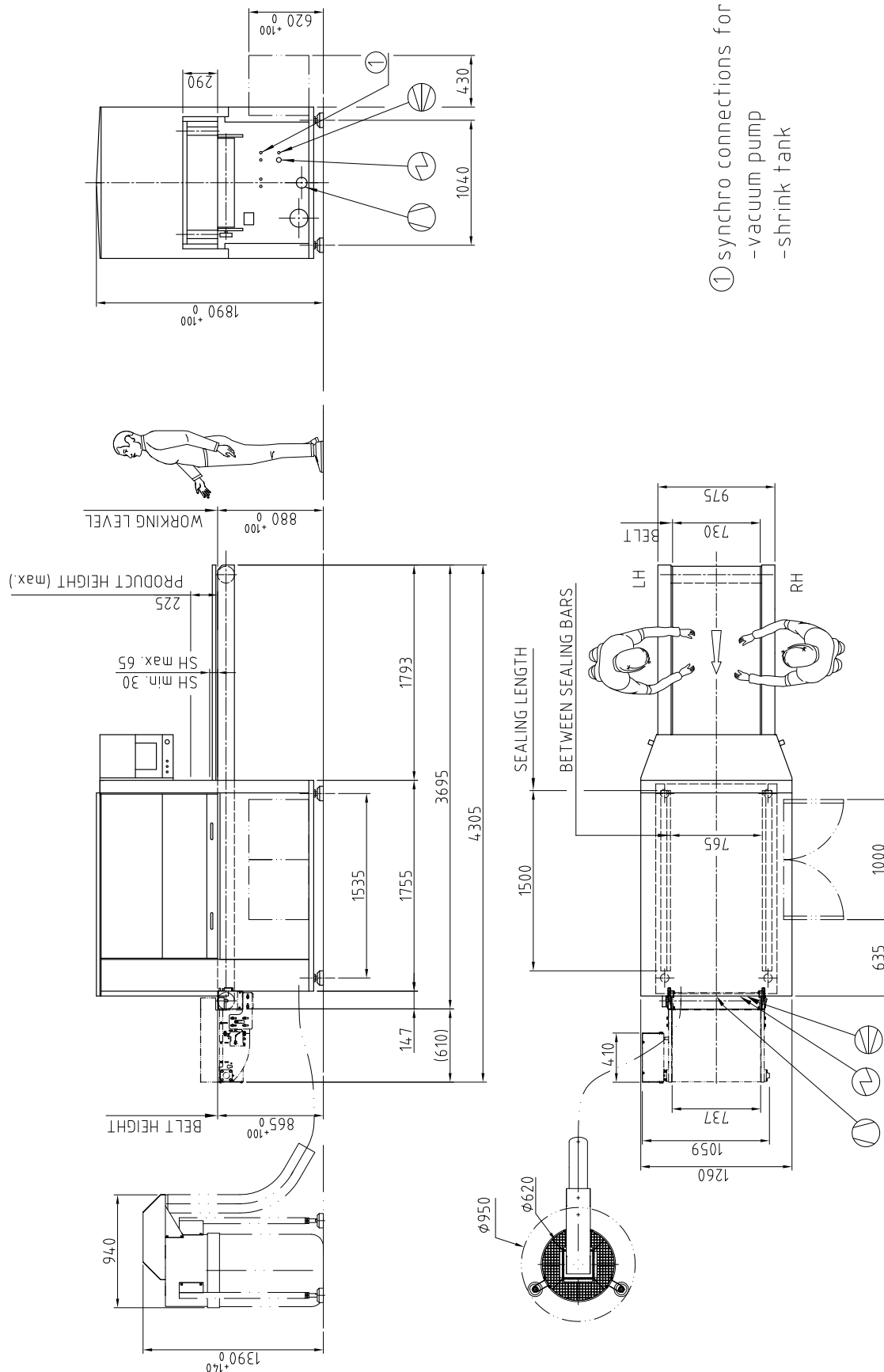



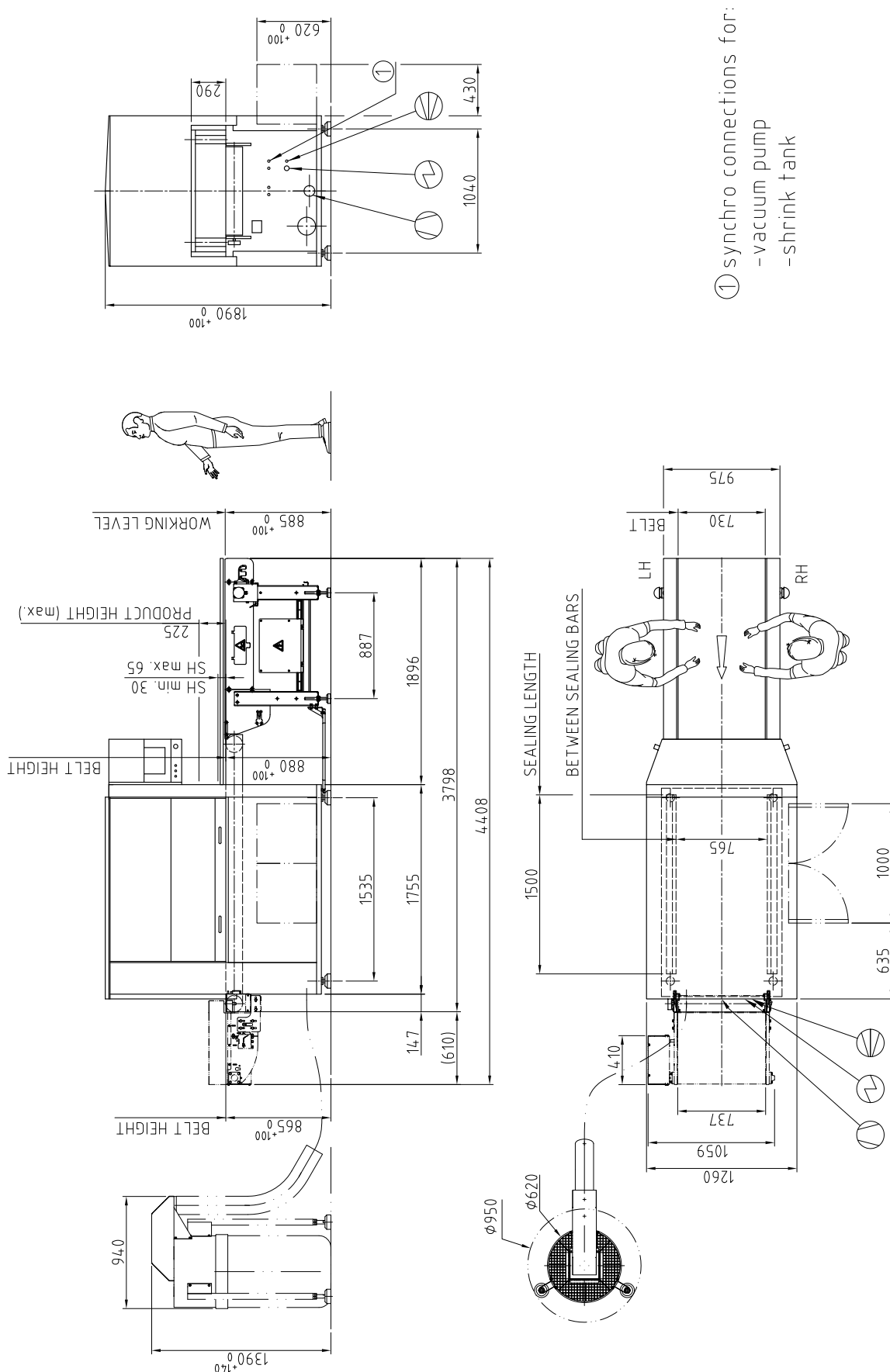
Fig. 2-1, Layout VS95TS - trasportatore di alimentazione standard

① synchro connections for:
- vacuum pump
- shrink tank

Fig. 2-2, Layout VS95TS - BC - versione trasportatore di alimentazione, polmone integrato

3 Dati tecnici nominali

3.1 Dimensioni della macchina

Lunghezza, larghezza ed altezza	Vedi layout della macchina

3.2 Peso

Peso	2800 kg circa (configurazione standard)

3.3 Utenze

3.3.1 Aria compressa

Qualità (ISO8573-1:2001)	Classe 5.4.4 Classe 3.4.2 quando si usano degli oli contenenti esteri Classe 3.3.2 quando la macchina si utilizza sotto i 5°C
Pressione	0.6 MPa (6 bar)
Diametro tubo di alimentazione	14 mm
Consumo	15 Nm³/h (nominali)

3.3.2 Elettricità

Tensione	400 V
Numero di fasi	3 + terra
Frequenza	50 Hz
Consumo orario di energia (valore medio)	7.1 kWh circa (con pompa ausiliaria) 4.6 kWh circa (senza pompa ausiliaria)
Potenza installata	18 kW (compresa pompa ausiliaria)
Protezione di corrente	Min. 32 A, max. 40 A Tipo C in conformità alla IEC 60898-1

3.3.3 Elettricità (3x230/400 VAC con trasformatore)

Tensione	230 V
Numero di fasi	3 + terra
Frequenza	50/60 Hz
Potenza installata	13.5 kW
Protezione di corrente	40 A Tipo C in conformità alla IEC 60898-1

3.3.4 Elettricità (3x480/400 VAC con trasformatore)

Tensione	480 V
Numero di fasi	3 + terra
Frequenza	50/60 Hz
Potenza installata	13.5 kW
Protezione di corrente	20 A Tipo C in conformità alla IEC 60898-1

3.3.5 Vuoto

Pompa principale	Da 630 a 1000 m³/h
Pompa ausiliaria (booster)	Busch Puma 1250 m³/h con invertitore di frequenza
Collegamento a pompa esterna	Tubo da 3 pollici
Capacità della camera	350 litri

3.4 Caratteristiche operative

3.4.1 Dimensioni del prodotto

Lunghezza	745 mm max.
Altezza	225 mm max.

3.4.2 Barre di saldatura

Lunghezza	1500 mm
Altezza	30 mm (opzione: 30/65 mm)
Distanza fra le barre di saldatura	765 mm

3.4.3 Specifiche dei sacchi

Lunghezza	Adattabile al prodotto
Larghezza	Adattabile al prodotto
Tipo o tipi di sacchi	Gamma attuale dei sacchi di restringimento Cryovac® (caricamento automatico con sacchi OSB™)

3.4.4 Particolari funzionali

Velocità di lavoro	3 - 3.3 cicli/min (a seconda del tipo di prodotto e delle pompe usate, con il nastro alla massima velocità)
Livello di rumore	78 dB (A) nella posizione di lavoro dell’operatore
Numero di operatori	da 1 a 2 operatori

4 Configurazione

4.1 Standard

- Siemens PLC S7-300
- Versione destra della macchina
- Trasportatore di alimentazione standard (VS95TS)
- Motore del nastro con invertitore di frequenza (tipo di motore a puleggia, acciaio inossidabile)
- Pannello a schermo tattile (touchscreen) con programmazione 'che si spiega da sé'
- Nastro trasportatore a superficie piatta con sistema di bloccaggio rapido, facile da sostituire
- Profili anti incollaggio sui supporti dei sacchi
- Sistema di saldatura a tenuta UltraSeal®, che migliora ulteriormente la performance in termini di saldatura a tenuta, mediante controllo temperatura ottimizzato con:
  - Sistema di pretaglio
  - Sistema di taglio finale
  - Dispositivo anti incollaggio
- Altezza barra saldante fissa 30 mm
- Sistema Ultravac
- Tecnologia avanzata del vuoto all'interno con le seguenti prestazioni incorporate
  - Doppia valvola a vuoto per gradualità e silenzio
  - Sistema di controllo del vuoto avanzato per il controllo e la comodità completi
  - Algoritmo autoregolatore del vuoto per una qualità stabile
  - Pompa ausiliaria (booster) (1250 m^3/h della Busch) con invertitore di frequenza per la massima potenza di formazione del vuoto ed un livello di rumore minimo
- Riparo di sicurezza attivo per alimentazione e scarico
- Ventilatore con iniettori di aria, incorporato, per rimuovere gli sfridi
- Fotocellula per il rilevamento del prodotto
- Avvio del ciclo ad occhio elettronico
- Interfaccia per un trasportatore di caricamento
- Interfaccia di sicurezza (arresto di emergenza) a monte ed a valle
- Interfaccia funzionale a monte ed a valle
- Rete di gomma anti gonfiamento
- Cestello della sporcizia
- Kit di parti di ricambio
- Manuale tecnico
- Dichiarazione di conformità.

4.2 Versioni

- Macchina in versione sinistra
- Trasportatore di alimentazione con polmone integrato (VS95TS - BC)
- Alimentatore 3 x 230VAC 50Hz
- Alimentatore 3 x 230VAC 60Hz
- Alimentatore 3 x 400VAC 60Hz
- Alimentatore 3 x 480VAC 60Hz
- Macchina senza pompa ausiliaria incorporata (Busch Puma) e con tubo di collegamento del vuoto (limita la velocità del vuoto in funzione della pompa e dei prodotti utilizzati). Pompa ausiliaria di tipo diverso da quello standard, solo a richiesta particolare.
- Guide della camera in acciaio resistente agli acidi (per applicazioni aggressive)

4.3 Opzioni

I seguenti articoli sono disponibili come extra opzionali per la Cryovac VS95TS. Per ulteriori particolari, contattate per favore il vostro ufficio locale Cryovac.

- Pompa a vuoto da 630 a 1000 m^3/h
- Predisposizione per sistema di vuoto centralizzato
- Sistema di pretaglio esterno con cestino
- Sistema di pretaglio esterno senza cestino
- Nastro con profili (per prodotti di forma circolare)
  Nota: Non disponibile per la versione trasportatore polmone di alimentazione integrato
- Altezza regolabile della barra saldante (30/65 mm)
- Trasportatore di uscita corto (lunghezza 600 mm)
- Trasportatore di uscita lungo (lunghezza 1200 mm)
- Rulli di uscita per trasportatore
- Invertitore sincronizzatore per trasportatore di uscita
- Rulli di uscita a gravità
- Raccoglitore di sfridi esterno senza ventilatore integrato
- Pompa ausiliaria per la rimozione sfridi (per sfridi attaccaticci di sacco, per esempio per applicazioni di carne lavorata oppure prosciutto)
- Kit di installazione

A richiesta particolare (prego informarsi sul tempo occorrente per la consegna e sul prezzo):

- Altezze barra di saldatura fisse diverse da 30 mm
- PakFormance® Compliance Kit (Kit di compatibilità PakFormance®)

4.4 Composizione raccomandata della linea

- VS95TS + trasportatore di uscita corto + rulli di uscita per trasportatore + ST85 + WR81-800
- VS95TS + trasportatore di uscita lungo + invertitore sincronizzatore per trasportatore di uscita + STE98-800 + WR81-800